



INDUSTRIE

USE CASE: MARANTEC LEDGEN GMBH & CO. KG

 **Logistic Lights**



„Mit Logistic Lights machen wir einen großen Schritt in Richtung Digitalisierung & papierloser Fertigung“

André Hesseling  
Betriebsleiter Produktion & Logistik  
Marantec Legden GmbH & Co. KG

## Im Einsatz in der Stückgutkommissionierung

- ✓ Steigerung der Produktivität um bis zu 35%
- ✓ Vermeidung nahezu aller Pickfehler
- ✓ ROI unter einem Jahr
- ✓ Erhöhte Mitarbeitermotivation
- ✓ Einfache Anbindung an SAP

**marantec**   
engineered for you



## Über Marantec Legden

Marantec Legden ist ein international tätiges Industrieunternehmen: Als Spezialist für Torantriebe fertigen und vertreiben sie Antriebs- und Steuerungstechnik für Betriebe, Werkhallen, Hangars oder Werkstätten. Der Firmensitz und Fertigungsstandort mit rund 120 Mitarbeitern ist in Legden, Nordrhein-Westfalen.

Marantec Legden ist zudem Teil der Marantec Group – einem starken, sich permanent erweiternden Netzwerk aus Expertinnen und Experten für intelligente Antriebslösungen.

Im November 2020 wurde Logistic Lights am dortigen Standort an zwei Stückgut-Stationen implementiert, um so mehr Effizienz, Ergonomie und Prozessqualität in der Kommissionierung zu erzielen.

## Der Prozess vorher: papierlastig & suchintensiv

Kundenbestellungen werden anhand einer zuvor ausgedruckten Pickliste manuell zusammengestellt und auf einem Picktrolley befördert. Dies geschieht in mehreren Schritten: zunächst wird das Kernprodukt, der Rolltorantrieb, im sogenannten „Bahnhof“ an mobilen Lagerorten gepickt. Zubehörteile werden anschließend in einem gesonderten Bereich aus klassischen Kommissionierboxen entnommen und dem Auftrag hinzugefügt. Bislang waren Suchvorgänge zeitintensiv und mühselig.



## Mit Logistic Lights: Effizienzgewinn & Fehlerreduzierung

Beide Picking-Stationen wurden mit Logistic Lights-Lichttechnik ausgestattet, wodurch bereits aus der Ferne der Lagerort ersichtlich ist. Zusätzlich kommt die Picking-App mit Voice-Unterstützung zum Einsatz, die über MDEs Zonen- & Gangwechsel kommuniziert. Die Mitarbeiter können Ihren Fokus nun ganz auf die Tätigkeit richten, vermeiden unnötige Laufwege und haben die Sicherheit stets die richtigen Artikel zu entnehmen. Dank der komplett digitalisierten Prozesse kann zukünftig zudem komplett auf ausgedruckte Picklisten verzichtet werden.